

For All Your Liquid Handling Needs

# Liquid Control Age

● **アプリケーション II 型**

LCA-28008(Y)

JET  
ISO 9001  
JET-0160

JET  
ISO 14001  
E01-235

## 高性能接着剤「ハードロック」専用塗布機

電気化学工業(株)推奨



### 特 長

- 2液のハードロックを連続して1液のように混合塗布できる塗布機です。
- エア圧によりハードロックを吐出します。
- 2液をスタティックミキサを用いて混合します。
- 金属パネルなど、広い面積の塗布に適しています。

### ■ 主な用途

- 金属パネルと金属補強材接着、金属扉の組立など。

### ■ 仕様

品 名	アプリケーション II
液 送 方 式	エアプレッシュ式 吐出圧力：0.5 MPa(約5Kgf/m <sup>2</sup> )以下
吐 出 量	裏面グラフを参照。
吐 出 装 置	コントロール内蔵の手動式塗布ガン(ハンドガンII型)
ノ ズ ル	二重管ノズル(WPN-15)
流 路	A 剤/B 剤 2 系列

## ■ 適用

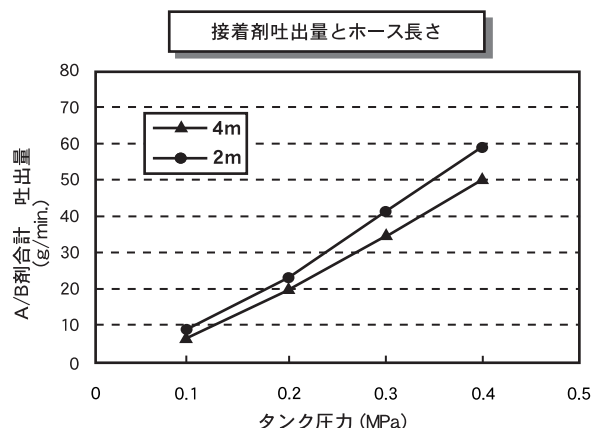
- ハードロック専用  
粘度範囲：2, 000～7, 000 mPa・s
- 1kg容器と、2.5kg容器の使用が可能です。

## ■ 交換部品

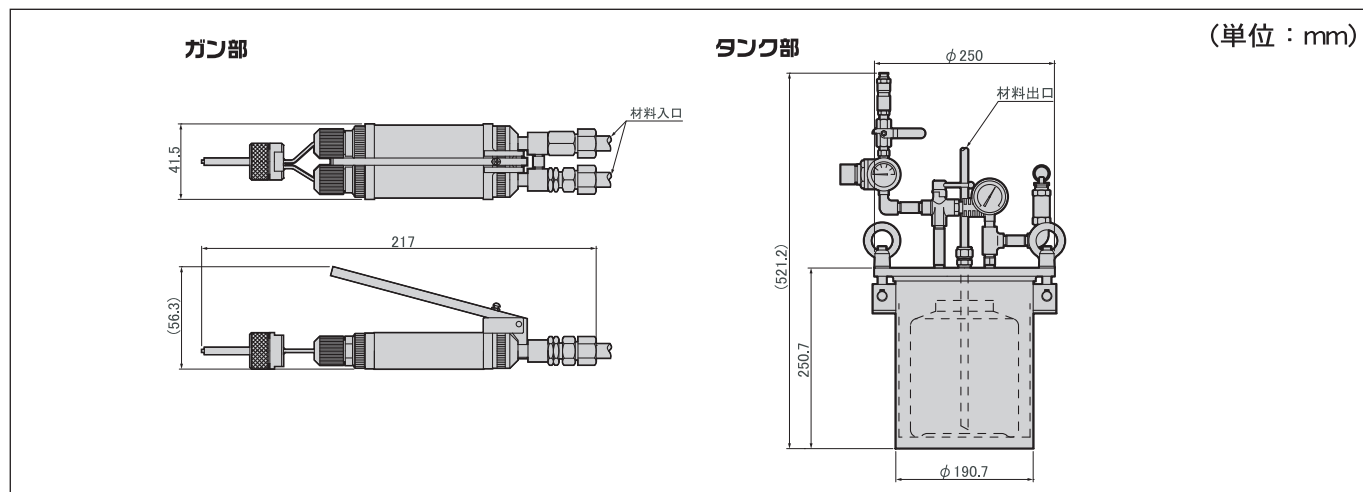
スタティックミキサ	N15-4
接着剤ホース	内径φ6・外径φ8

## オプション

2重管ノズル	WPN-10, 30
ミキサ	N10-4 MM7, 12, 20(アタッチメント交換)



## ■ 寸法図



## ■ データなど記載内容についてのご注意

- 本書記載のデータなどの内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についてはいかなる保証をなすものではありません。
- ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうか十分にご検討下さい。また安全性については貴社の責任において十分にご確認下さい。
- 本書記載の当社製品を廃棄する場合は、法令に従って下さい。
- ご使用になる前に、詳しい使用方法や、注意事項などを取扱説明書で確認して下さい。
- 本書の記載内容は、新しい知見により断り無く変更することがありますので、ご了承下さい。

## 【製造元】

確かな技術でお応えする  
**株式会社ナカリキッドコントロール**

## ■ 使用方法

(使用の際は必ず取扱説明書の指示に従って下さい)

- ① ハードロックは容器ごと圧力タンクの中に入れます。
- ② 接着剤ホース、エア源を接続します。接着剤ホースの長さは約2mまで伸ばせます。この範囲で作業を行って下さい。
- ③ ハンドスイッチ、又はタイマ制御によりニードルバルブが開き接着剤が吐出されます。
- ④ スタティックミキサ内で2液が混合されながら塗布されます。

## ■ 注意

- ハードロックは硬化が速い接着剤です。スタティックミキサ内に接着剤が滞留しますと硬化します。吐出量と、使用される接着剤の硬化スピード(可使用時間)に留意してご使用下さい。接着剤のラベルに記載している可使用時間をご参照下さい。
- ご不明な点は、弊社窓口へお問合せ下さい。

## ■ メンテナンスについて

- ① スタティックミキサ内の接着剤は、硬化前であれば溶剤で洗浄できます。
- ② 消耗部品(スタティックミキサ、接着剤ホース、Oリング)を準備しております。またその他の部品の交換が必要な場合もご相談下さい。
- ③ 接着剤がハンドガン内部で硬化した場合、お客様で修理ができない場合には、弊社にて実費で修理致します。ご購入窓口へお申し込み下さい。

## 【販売元】

**株式会社YKイノアス**  
〒113-0034 東京都文京区湯島3丁目2番9号  
インテリジェントビル湯島イサカ  
電話：03-3834-3776 FAX. 03-3834-3799